**科目代码：F0301 科目名称：机械制造技术基础**

**1、考试要求**

本课程主要考察考生掌握的机械制造相关技术及理论基础，以及运用其分析解决相关问题的能力。

1. **考试内容**

金属切削原理： 切削运动及切削用量，刀具切削部分的几何参数，金属切削过程，切削力，切削热与切削温度，刀具磨损与耐用度，金属切削基本规律的应用 。

机床、刀具与加工方法： 金属切削机床的分类、型号和主要技术参数， 工件表面成形方法与机床运动分析，车床与刀具，孔加工机床与刀具， 刨床与插床、铣床与铣刀，磨床与砂轮、齿轮加工机床与齿轮刀具 。

 工艺规程设计： 零件制造的工艺过程，工艺规程的作用及设计步骤， 六点定位原理及定位基准的选择，工艺路线的拟定，加工余量的确定，尺寸链和工序尺寸的确定、机器装配工艺基础 。

 机械加工质量分析及其控制： 机械加工精度的基本概念，影响机械加工精度的因素，机械加工表面质量。

 3、**题型**

试卷满分为100分，其中：名词解释题15分，填空题20分，判断题10分，简答题占30分，分析综合题占25分。

 4**、参考教材**

《机械制造技术基础》，杨舜洲等编．中南大学出版社，2011年